

D80.38.1-P

## TUBOS COM COSTURA HELICOIDAL

A Unidade da **hydrostec** localizada no Estado do Ceará está apta a produzir tubos de aço pelo processo de formação helicoidal com solda por arco submerso – SAW, com as seguintes características:

**- Diâmetro externo:**

.De 400 a 3.000mm.  
(16" a 120")

**- Espessura:**

.De 4,25 a 19mm.

**- Pressão nominal:**

.Até 50 bar.

**- Material:**

.ASTM A36,  
.ASTM 283 ,  
.X42 a X70 (norma API 5L).

**- Revestimento:**

.Coal Tar Enamel –  
AWWA C203  
.Epoxy Alcatrão de Hulha -  
AWWA C210  
.Outros sob consulta.

**- Comprimento:**

.Tubos revestidos até 12m.  
.Estacas metálicas até 18m.

**Seguimos a seguinte norma  
de fabricação:**

- Tubos – AWWA C200  
- Estacas – ASTM A252

**Aplicações:**

- Aduadoras;
- Irrigação;
- Emissários;
- Estações de Bombeamento;
- Conduitos Forçados;
- Estacas;
- Camisas Metálicas.



## Faixas usuais de fabricação

Valores orientativos. Diferentes faixas de fabricação consultar-nos.

Espessura		3/16"		1/4"	5/16"		3/8"	7/16"		1/2"	9/16"		5/8"	11/16"		23/32"	3/4"
Diâmetro Nominal		4,25mm 4,76mm		6,35mm	7,93mm		9,53mm	11,11mm		12,7mm	14,29mm		15,88mm	17,46mm		18,25mm	19,05mm
Pol		4 5		6	7 8		9	10 11		12	13 14		15	16 17		18	19
400	16																
450	18																
500	20																
550	22																
600	24																
650	26																
700	28																
750	30																
800	32																
850	34																
900	36																
1000	40																
1100	44																
1200	48																
1350	54																
1500	60																
1650	66																
1800	72																
2000	80																
2200	88																
2400	96																
2500	100																
2600	104																
3000	120																

## Processo helicoidal de fabricação

