

D80.38.1-P

## TUBOS COM COSTURA HELICOIDAL

A Unidade da **hydrostec** localizada no Estado do Ceará está apta a produzir tubos de aço pelo processo de formação helicoidal com solda por arco submerso – SAW, com as seguintes características:

**- Diâmetro externo:**

.De 400 a 3.000mm.  
(16" a 120")

**- Espessura:**

.De 4,25 a 19mm.

**- Pressão nominal:**

.Até 50 bar.

**- Material:**

.ASTM A36,  
.ASTM 283 ,  
.X42 a X70 (norma API 5L).

**- Revestimento:**

.Coal Tar Enamel –  
AWWA C203  
.Epoxy Alcatrão de Hulha -  
AWWA C210  
.Outros sob consulta.

**- Comprimento:**

.Tubos revestidos até 12m.  
.Estacas metálicas até 18m.

**Seguimos a seguinte norma  
de fabricação:**

- Tubos – AWWA C200  
- Estacas – ASTM A252

**Aplicações:**

- Aduadoras;
- Irrigação;
- Emissários;
- Estações de Bombeamento;
- Conduitos Forçados;
- Estacas;
- Camisas Metálicas.



## Faixas usuais de fabricação

Valores orientativos. Diferentes faixas de fabricação consultar-nos.

Espessura		3/16"		1/4"		5/16"		3/8"		7/16"		1/2"		9/16"		5/8"		11/16"		23/32"		3/4"	
Diâmetro Nominal		4,25mm 4,76mm		6,35mm		7,93mm		9,53mm		11,11mm		12,7mm		14,29mm		15,88mm		17,46mm		18,25mm		19,05mm	
mm	Pol	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
400	16																						
450	18																						
500	20																						
550	22																						
600	24																						
650	26																						
700	28																						
750	30																						
800	32																						
850	34																						
900	36																						
1000	40																						
1100	44																						
1200	48																						
1350	54																						
1500	60																						
1650	66																						
1800	72																						
2000	80																						
2200	88																						
2400	96																						
2500	100																						
2600	104																						
3000	120																						

## Processo helicoidal de fabricação

