

D80.38.1-E

## TUBOS CON COSTURA HELICOIDAL

La Unidad de **hydrostec** localizada en el Estado de Ceará – Brasil está apta a producir tubos de acero por lo proceso de formación helicoidal con soldadura en SAW, con las siguientes características:

**- Diámetro externo:**

.De 400 hasta 3.000mm.  
(16" hasta 120")

**- Espesor:**

.De 4,25 hasta 19mm.

**- Presión nominal:**

.Hasta 50 bar.

**- Material:**

.ASTM A36,  
.ASTM 283 ,  
.X42 hasta X70 (estándar API 5L).

**- Revestimiento:**

.Coal Tar Enamel –  
AWWA C203  
.Epoxy Alquitrán de hulla -  
AWWA C210  
.Otros bajo consulta.

**- Largo:**

.Tubos revestidos hasta 12m.  
.Estacas metálicas hasta  
18m.

**Estándar de fabricación:**

- Tubos – AWWA C200  
- Estacas – ASTM A252

**Aplicaciones:**

- Tuberías;  
- Riego;  
- Emisários;  
- Estaciones de Bombeo;  
- Conductos Forzados;  
- Estacas;  
- Camisas Metálicas.



## Fajas usuales de fabricación

Valores referenciales. Diferentes fajas de fabricación consultarnos.

Espesor		3/16"		1/4"		5/16"		3/8"		7/16"		1/2"		9/16"		5/8"		11/16"		23/32"		3/4"	
Diámetro Nominal		4,25mm 4,76mm		6,35mm		7,93mm		9,53mm		11,11mm		12,7mm		14,29mm		15,88mm		17,46mm		18,25mm		19,05mm	
mm	Pol	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
400	16																						
450	18																						
500	20																						
550	22																						
600	24																						
650	26																						
700	28																						
750	30																						
800	32																						
850	34																						
900	36																						
1000	40																						
1100	44																						
1200	48																						
1350	54																						
1500	60																						
1650	66																						
1800	72																						
2000	80																						
2200	88																						
2400	96																						
2500	100																						
2600	104																						
3000	120																						

## Proceso helicoidal de fabricación

