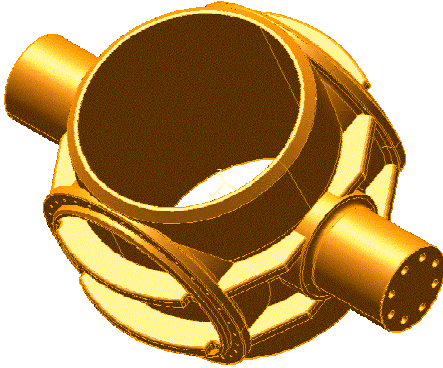


ROBINETS SPHERIQUES



Les particularités de la conception des robinets sphériques permettent d'obtenir une excellente étanchéité même sous de très hautes pressions. Cette conception permet aussi des pertes de charge pratiquement nulles car en position ouverte la section d'écoulement n'est pas obstruée.

En fonction de ces qualités, le robinet sphérique trouve son application comme robinet de sécurité ou d'isolement dans les réseaux hydrauliques à haute pression et lorsque les pertes de charge de l'installation doivent être réduites.

Les robinets sphériques sont principalement constitués:

- D'un obturateur à forme sphérique avec une section d'écoulement cylindrique construite en acier ou fonte;

- De deux axes, en acier inoxydable, fixés sur l'obturateur; les paliers des axes, logés dans le corps, sont fournis avec des coussinets en bronze autolubrifiants ou en bronze lubrifiés.
- L'étanchéité, entre le corps et l'obturateur, est obtenue par l'intermédiaire de deux bagues, une fixe et une mobile. L'une est vissée sur l'obturateur et l'autre est incorporée au corps du robinet. Lorsque l'obturateur atteint sa position fermée, la pression d'eau déplace d'elle-même la bague mobile jusqu'à son contact avec la bague fixe de l'obturateur.

La mise en place d'un second joint, du côté amont du

robinet, permet de remplacer la bague d'étanchéité principale sans avoir à vider la conduite.

- Généralement, la manoeuvre du robinet est réalisée par l'intermédiaire d'un servomoteur hydraulique. Lorsque le robinet est utilisé comme équipement de sécurité, la fermeture est assurée par l'intermédiaire d'un contrepoids ou par un système hydraulique équipé d'un accumulateur de pression. La manoeuvre du robinet peut être réalisée par un actionneur électrique à réducteur sans fin avec un quart de tour.

Applications

- Systèmes d'irrigation,
- Stations de pompage,
- Utilisation industrielle.

